

Dal Progetto al Cantiere

TECNO-ANCORVINIL 380

ANCORANTE CHIMICO A BASE DI RESINA VINILESTERE BICOMPONENTE SENZA STIRENE

Descrizione Ancorante ad alto valore di aderenza particolarmente adatto per fissaggi pesanti in calcestruzzo.

Metodo d'uso Il prodotto si utilizza con una normale pistola per cartucce da 380 ml. In fase di estrusione nello speciale beccuccio mixer, i due componenti si miscelano dando avvio al processo di polimerizzazione nel foro preventivamente praticato.

- Vantaggi**
- Ottima adesione anche in presenza d'acqua.
 - Non necessita di premiscelazione grazie allo speciale mixer
 - Cartuccia riutilizzabile in tempi successivi
 - Resina Vinilica ad alto valore di aderenza
 - Facilità di penetrazione nelle porosità e nelle zone cave
 - Resistente a sollecitazioni statiche e dinamiche
 - Ritiro ridotto al minimo, mantiene inalterate le sue proprietà nel tempo

Confezione Cartucce da 400 ml
Cartoni da 12 cartucce

Tempi e temperature di posa	Temperatura resina [°C]	Tempo di indurimento	Tempo di messa in opera
		5	25'
	10	15'	4-5 h
	20	7'	3 h
	25	5'	2 h
	30	4'	1 h

Numero di fissaggi	FISSAGGIO NEI MATERIALI PIENI		FISSAGGI NEI MATERIALI FORATI		
	Barra / d ₀ X h _{cr}	TECNO-ANCORVINIL 380	d ₀ X h _{cr}	TECNO-ANCORVINIL 380	gabbietta
	M8 10X90	± 72	M 8X90	± 21	GC15X85
	M10 12X95	± 52	M 10X90	± 21	GC15X85
	M12 14X115	± 34	M 12X90	± 21	GC15X85
	M16 18X130	± 21	M 16X90	± 12	GC20X85
	M20 24X175	± 7			
	M24 28X215	± 5			
	M30 35X275	± 2,5			

Dal Progetto al Cantiere

Dati tecnici e carichi consigliati

FISSAGGIO DI BARRE FILETTATE IN ACCIAIO ZINCATO MIN. CLASSE 5.8 SU CLS C20/25										
Barra	Diam. foro	Prof. Foro minima	Interasse caratter.	Dist. dal bordo	Interasse min. S _{min} (mm)	Distanza min. dal bordo C _{min} (mm)	Traz. cons.	Taglio cons.	Carico ultimo medio a trazione N _{Rum} (kN)	Carico ultimo medio a taglio V _{Rum} (kN)
8	10 mm	90 mm	170 mm	85 mm	42,5	42,5	6.2 kN	5.4 kN	19,0	11,4
10	12 mm	95 mm	180 mm	90 mm	45,0	45,0	7.7 kN	8.6 kN	30,2	18,1
12	14 mm	115 mm	220 mm	110 mm	55,0	55,0	11.1 kN	12.5 kN	41,4	26,3
16	18 mm	130 mm	250 mm	125 mm	62,5	62,5	17.5 kN	23.3 kN	54,9	48,9
20	24 mm	175 mm	340 mm	170 mm	85,0	85,0	26.0 kN	36.3 kN	88,6	76,2
24	28 mm	215 mm	420 mm	210 mm	105,0	105,0	35,0 kN	52,5 kN	122,7	110,4
30	35 mm	275 mm	540 mm	270 mm	135,0	135,0	41,7 kN	83,4 kN	152,6	175,2

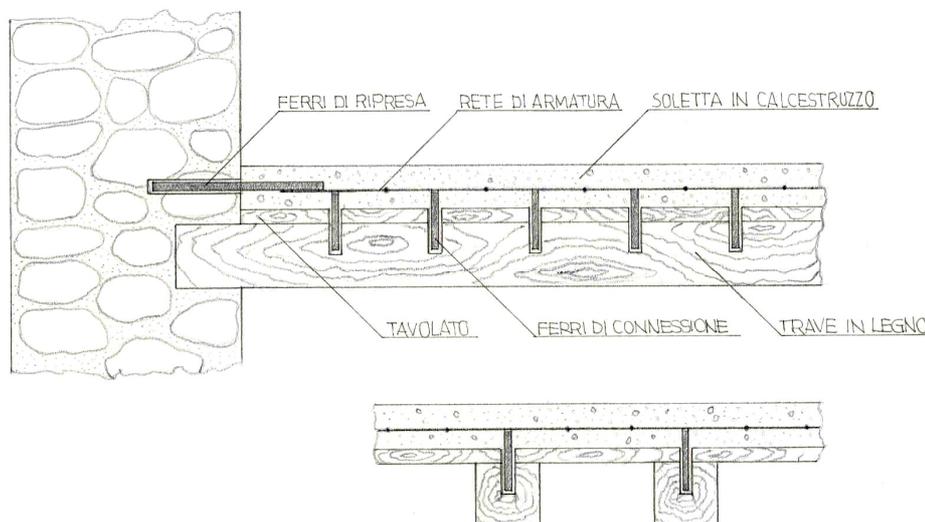
FISSAGGIO DI BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA FeB44K SU CALCESTRUZZO C20/25										
Barra	Diam. foro	Prof. Foro minima	Interasse caratter.	Dist. dal bordo	Interasse min. S _{min} (mm)	Distanza min. dal bordo C _{min} (mm)	Traz. cons.	Taglio cons.	Carico ultimo medio a trazione N _{Rum} (kN)	Carico ultimo medio a taglio V _{Rum} (kN)
10	12 mm	115 mm	220 mm	110 mm	55	55	9.2 kN	12.1 kN	30,0	25,4
12	16 mm	150 mm	290 mm	145 mm	72,5	72,5	13.5 kN	17.4 kN	43,7	36,6
16	20 mm	165 mm	320 mm	160 mm	80	80	16.7 kN	31.0 kN	54,3	65,2
20	26 mm	225 mm	440 mm	220 mm	110	110	26.8 kN	48.4 kN	87,1	101,8
25	32 mm	275 mm	540 mm	270 mm	135	135	37.6 kN	75.7 kN	121,9	159,1

FISSAGGIO DI BARRE FILETTATE IN ACCIAIO ZINCATO MIN. CLASSE 4.6 SU MATTONI PIENI E MURATURA COMPATTA									
Barra class 4.8	Diam. foro	Prof. Foro minima	Spess. fissabile	serraggio	Interasse min. S _{min} (mm)	Distanza min. dal bordo C _{min} (mm)	Traz. cons.	Taglio cons.	
M 8	10 mm	85 mm	10 mm	7 Nm	100	100	2,0 kN	3,0 kN	
M 10	12 mm	90 mm	20 mm	15Nm	100	100	2,6 kN	3,4 kN	
M 12	14 mm	100 mm	30 mm	25 Nm	100	100	2,8 kN	3,9 kN	
M 16	18 mm	130 mm	35 mm	30 Nm	100	100	4,0 kN	4,2 kN	

FISSAGGIO DI BARRE FILETTATE IN ACCIAIO ZINCATO MIN. CLASSE 4.6 SU MATTONE FORATO									
Barra class 4.8	Diam. foro	Prof. Foro minima	Spess. fissabile	serraggio	Interasse min. S _{min} (mm)	Distanza min. dal bordo C _{min} (mm)	Traz. cons.	Taglio cons.	
M 8 X 100	16 mm	90 mm	10 mm	5,0 Nm	100	100	0,9 kN	2,0 kN	
M 10 X 115	16 mm	90 mm	20 mm	7,5Nm	100	100	0,9 kN	2,0 kN	
M 12 X 130	16 mm	90 mm	30 mm	10,0 Nm	100	100	0,9 kN	2,5 kN	

Dal Progetto al Cantiere

Dati tecnici e carichi consigliati



Misure barra filettata					
			M8	M10	M12
d_0	diametro foro	mm	10	12	14
h_{cr}	Profondità foro	mm	85	105	105
	Carico max consigliato	kN	3,2	4,2	6,1

Nel caso si debbano realizzare ancoraggi con caratteristiche meccaniche e geometriche diverse da quelle riportate nelle tabelle sopra, Il ns. Ufficio Assistenza Promozione Progettuale può fornire su richiesta consulenza tecnica.

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito www.tecnochem.it dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.